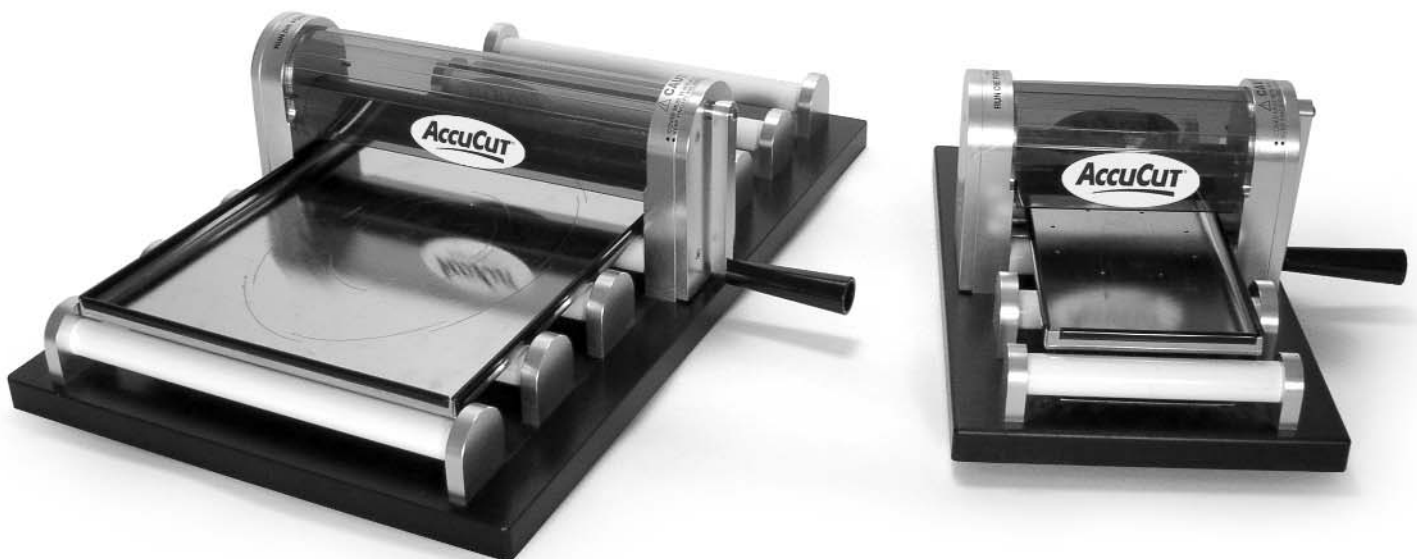


AccuCut[®] User's Manual

AccuCut[®] Manual del usuario



For MARK IV[™] and MARK III[™]
Roller Die Cutting Machines

Para máquinas troqueladoras con
rodillo MARK IV[™] y MARK III[™]

AccuCut[®]

ITEM 109610M

IMPORTANT: EVERY ACCUCUT MACHINE USER SHOULD READ THIS MANUAL BEFORE OPERATION!

PLACE MANUAL NEAR MACHINE FOR EASY REFERENCE.

IMPORTANTE: TODOS LOS USUARIOS DE LA MÁQUINA ACCUCUT DEBEN LEER ESTE MANUAL ANTES DE UTILIZARLA.

COLOQUE EL MANUAL CERCA DE LA MÁQUINA PARA FACILITAR SU CONSULTA.

SAVE THESE IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

WARNING: When using cutting devices, basic precautions should always be followed, including the following:

1. Read all the instructions before using the machine.
2. Do not contact moving parts.
3. Only use parts recommended or sold by the manufacturer.

CONSERVE ESTAS IMPORTANTES INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: Al emplear dispositivos de corte siempre se deben seguir ciertas precauciones básicas, incluyendo las siguientes:

1. Lea todas las instrucciones antes de usar la máquina.
2. No toque las piezas en movimiento.
3. Solamente use piezas recomendadas o vendidas por el fabricante.

Table of Contents

Installation Instructions: Setup of Machine and Die Center	2
Where to Place Machine	2
Where to Position Die Tray.....	2
How to Store Dies	2
How to Organize Dies	2
Parts of an AccuCut® Machine	3
Parts of an AccuCut® Die	3
Cutting Materials & Layers	4
How to Place Paper or Other Material on an AccuCut® Die	5
Machine Warranty	5
Operating Instructions.....	6
How to Place Dies in the MARK III™ Die Tray	6
How to Place Dies in the MARK IV™ Die Tray	7
User-Maintenance Instructions.....	8
Replacement Parts	8
How to Replace the AccuCut® Roller.....	8
How to Clean Dies.....	9
Cleaning the AccuCut® Machine	10
Troubleshooting	11
AccuCut Customer Service.....	14
Para instrucciones en español	15

To Begin Using Your AccuCut® Machine Immediately:

To begin cutting, simply lift the machine out of the box, place die tray on white rollers, position a die in die tray **FOAM SIDE UP** with material to cut on top of die—and begin cutting. Your new AccuCut machine is ready to use right out of the box! No assembly, shimming, testing or cutting height adjustment needed. Questions? Contact AccuCut’s friendly Customer Service Center (see below), or visit AccuCut online at www.accucut.com. Have fun!

Please place this manual near your machine, and require all users to review it. Educate all users about the machine’s features to help avoid damage to machine or dies.

AccuCut Customer Service

Hours: 8:00 a.m. – 5:00 p.m. CST, Monday – Friday

Toll Free Tel: 800-288-1670 • Tel: 402-721-4134

Toll Free Fax: 800-369-1332 • Fax: 402-721-2845

E-Mail: info@accucut.com • www.accucut.com

Installation Instructions: Setup of Machine and Die Center

WARNING:
SAFETY GUARD MUST BE IN PLACE DURING OPERATION. KEEP HANDS AND FINGERS CLEAR OF ROLLER OR SERIOUS BODILY INJURY CAN OCCUR.

To set up your AccuCut® system for immediate use, simply remove machine and die tray from box, place machine in an appropriate location, then position die tray in machine. Voila! Grab a die, and you are ready to cut. No assembly! No shiming, testing or adjustment needed!

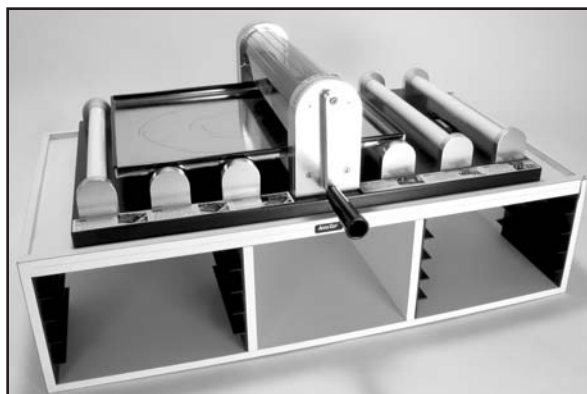


Figure 1: AccuCut Riser (Item PA800Y)

Where to Place Machine

Place AccuCut machine on a sturdy table or counter, with the machine positioned at least waist high for most users. If table or counter is too low, put machine on an AccuCut riser (Figure 1).

Where to Position Die Tray

Place die tray on top of white rollers, where it will remain at all times—both during cutting and while machine is not in use (Figure 2).

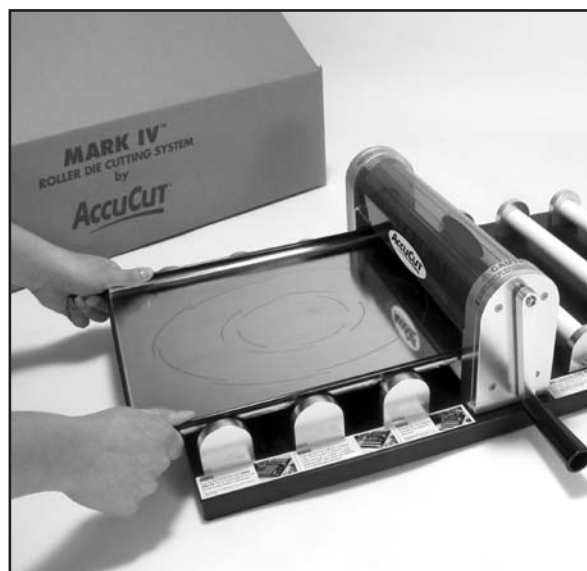


Figure 2: Place die tray on white rollers.

How to Store Dies

For safety and protection of dies, always store dies in cases. Position AccuCut die storage cases on tabletops and countertops near the machine. Some AccuCut storage cases fit into carrying bags for easy mobility and protection (Figure 3).

Never stack dies on tabletops or floors. Always store dies away from unsupervised access of children.

How to Organize Dies

As your die collection increases, you'll want a method of organization for easy die identification and storage. Many AccuCut machine owners mark dies with consecutive numbers as they are purchased, then store in cases numerically (Figure 4). Cut a sample shape of each die and display the shapes on a board or in a binder, along with the die number, for easy location of dies.



Figure 4: Number dies in cases for easy reference.



Figure 3: AccuCut Carrying Bag (Item BAG100)

Parts of an AccuCut® Machine

(NOTE: Parts shown are found on both the AccuCut MARK IV™ machine and the MARK III™ machine. Both machines have a lifetime warranty.)

Top Roller (black polyurethane). As a die passes under the top roller, the roller presses paper or other cutting material into the die's blades. The blades cut through the paper and into the roller. Replace roller once a year with average use.

Die Tray. The MARK IV tray carries as many as five large-sized dies at once under roller during cutting. Laser-cut holes or channels in the die tray allow for flexing of the tray as pressure is exerted during cutting. Replace once a year with average use.

"How to Operate" Sticker. Lists steps for operating machine.

Safety Guard. Won't allow items thicker than 1/8" to go between roller and die. To remove safety guard for roller cleaning, simply squeeze gently and lift. Wipe roller to remove small bits of paper. Replace guard by squeezing gently and lowering into place, making sure edges slide inside of pins. **Safety guard must be in place when operating machine.**

Machine I.D. Plate. Machine serial number is located on this plate.

"Roller Replacement" Sticker. Lists steps for replacing roller.

Handle. Turn handle in the direction you want the die to go—machine cuts from both directions!

Parts of an AccuCut® Die

(Features shown are found on AccuCut dies of all sizes. Wood dies have a three-year warranty. Some AccuCut dies are made using see-through acrylic instead of wood. These dies are called Clear Cuts™ dies and have a two-year warranty.)

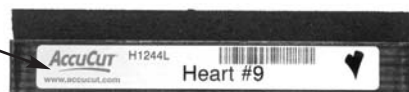
Rubber Foam. To protect users from the sharp steel-rule blade, rubber foam is glued to the die base around the blades.

Die Label. A label on each die lists the die's item number with a size designator, die name, bar code and a small image of the shape.

Wood or Acrylic Base. Most dies are made with wood bases. Clear Cuts™ see-through acrylic dies allow you to position the die design easily over a photo, words or artwork.

Die Design. A laser machine cuts a channel into the die's base in the shape of the desired design.

Steel-Rule Blade. After the steel blade is bent into the shape of desired design, it is inserted into the laser-cut channels in the die's base. The strong and durable steel-rule blade cuts through many layers of paper or other cutting material. *Good for one million cuts!*



Cutting Materials & Layers

Here's What You Can Cut with an AccuCut® Machine!

NOTE: Numbers of layers listed are estimates only and depend on actual thickness of materials. To determine actual number of layers, start with one layer and test the cut, then add one layer at a time, testing cut again each time. When blade no longer cuts all the way through a stack of material, remove a layer or two and proceed with cutting.

Material	Recommended Number of Layers	
	Simple Die Designs: Simple outlines, no extra embellishments such as perforation or punches.	Intricate Die Designs: Detailed outlines or extra embellishments such as perforation or punches.
Lightweight Paper	6-8	4-6
Construction Paper	4-6	4
Laminated Paper	3	1-2
Cardstock	3-4	2-3
3-D Plastic	1-2	1
Poly Foam	2	1
Mat Board	1	1
Sponge	1	1
Flexible Magnetic Sheets	2	1
Cling Vinyl	2-4	2
Fabric	6	4

How to Place Paper or Other Material on an AccuCut® Die

Die: Foam Side Up
Paper: Pattern Side Down

Always remember to cut with the die **FOAM SIDE UP** in the die tray. Any other method of operation will result in damage to dies and machine. Also, cut with pattern side of the paper or other cutting material facing down onto the die.



Figure 1: Place paper on die with pattern side down.

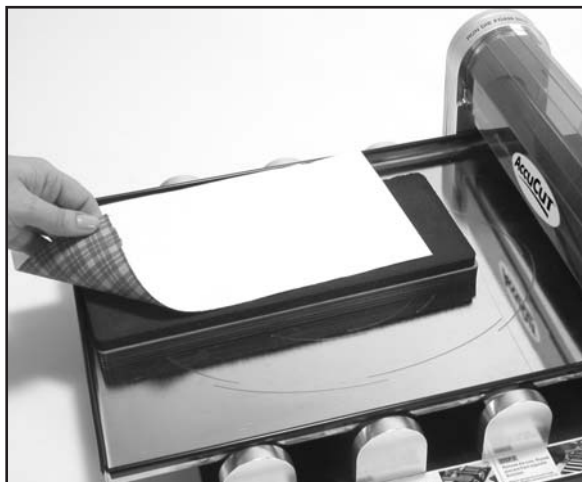


Figure 2: You will be able to cut more shapes from a sheet of paper if you place paper so it just covers design, not entire surface of die.



Figure 3: Placing paper with pattern side down is especially important when cutting letters or words, so the pattern will be on the correct side.

Lifetime Warranty

All models of AccuCut® Roller Die Cutting Machines are covered by a lifetime warranty against all defects in material or workmanship. Rollers and die trays are consumable parts and not covered by the warranty.

Operating Instructions

Look for the “How to Operate” sticker on the side of your AccuCut MARK IV™ machine for easy step-by-step instructions! (See page 3 for location of sticker.) Here’s how the AccuCut machine works...

WARNING: SAFETY GUARD MUST BE IN PLACE DURING OPERATION. KEEP HANDS AND FINGERS CLEAR OF ROLLER OR **SERIOUS BODILY INJURY CAN OCCUR.**

Three Easy Steps for Perfectly Cut Letters and Shapes

HINT: For best cutting results, position die at a slight angle to the roller. This creates diagonal pressure, much like scissors, and makes cutting easy!



STEP 1
Place die completely inside the tray with **FOAM SIDE UP**. It is often helpful to angle die slightly in the tray. Place material on top of die.



STEP 2
Push die and tray until die meets roller. Turn handle in the direction you want die and tray to go through the machine. Pressure is preset, so there is no guessing how hard to press.



STEP 3
Remove die-cut shape. Place new material on top of die and roll through machine from the opposite direction. No handling of die between cuts. *Replace roller and tray once a year. Call 800-288-1670 or visit www.accucut.com.*

How to Place Dies in the MARK III™ Die Tray

For best results, place each size of AccuCut die into the machine’s die tray as shown below. Make sure dies lie completely inside of die tray—not on top of any edge of the die tray. Always place dies in die tray with **FOAM SIDE UP**.

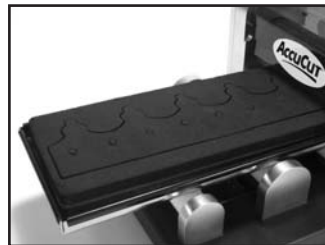


One Die at a Time



Mini, Small, Large

Die Capacity: 2



Long Cut

Die Capacity: 1



Extra Long Cut

Die Capacity: 1 (with extended tray, Item 406104)

How to Place Dies in the MARK IV™ Die Tray

For best results, place each size of AccuCut® die into the machine's die tray as described below. Make sure dies lie completely inside of die tray—not on top of any edge of the die tray. Always place dies in die tray with **FOAM SIDE UP**. Experiment with placement when cutting dies of varying sizes at the same time.

One Die at a Time

Moving dies to different locations in the tray for cutting helps extend the life of both roller and tray. Cutting in different positions wears the roller evenly and helps distribute stress on the tray, making the tray last longer.



Mini, Small, Large Dies

Place mini, small or large dies in the die tray side-by-side as shown, two horizontally and three vertically. (Die boards for all three of these sizes are exactly the same.)



Die Capacity: 5

Long Cut Dies

Angle long cut dies for best results. **DO NOT** allow long die to rest on lip of the die tray as you cut!



Die Capacity: 2

Extra Long Cut Dies

Place XLC die at a slight angle for most efficient cut.



Die Capacity: 2

Jumbo Dies

When cutting lightweight paper, place one hand lightly on top of paper as you roll die and paper through machine.



Die Capacity: 1

Super-Jumbo Dies

Many super-jumbo shapes are designed for cutting on a fold. Cut the shape from a folded piece of paper, then open to get a shape twice the size of die design!



Die Capacity: 1

User-Maintenance Instructions

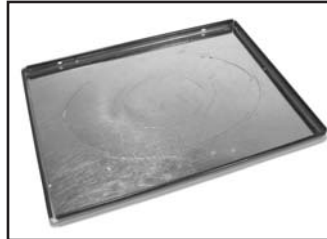
An AccuCut machine is easy to maintain. To keep it cutting efficiently, simply replace two parts periodically, and keep dies free of lint and scraps. It couldn't be simpler!

Replacement Parts

The roller applies even, preset pressure directly onto the die, causing the blade in the die to cut up through the paper and into the roller. That pressure causes eventual wear of two consumable machine parts: the roller and the die tray.



The roller is cut repeatedly by the blades. It eventually turns white and wears away incrementally in the areas where you do the most cutting.
(MARK III™ Item 404311;
MARK IV™ Item 404310)



The die tray, which receives the pressure of cutting, eventually becomes slightly warped. This happens for most users after a year or more of use.
(MARK III™ Item 406102;
MARK IV™ Item 406100)

Replace roller and die tray when...

- You are not able to cut the number of layers of paper and other materials listed on page 4.
- The roller has turned light gray or white.
- The tray bows in the middle or makes a popping sound when a die is rolled through machine.

How to Replace the AccuCut Roller

Look for the “How to Replace Roller” sticker on the side of your machine for easy reference while replacing roller. (See page 3 for location of sticker.)



STEP 1

Remove Safety Guard & Cover Plate
Grasp and squeeze safety guard with both hands and lift straight up. Use the $\frac{3}{32}$ " hex wrench to remove the two screws in the metal cover plate without the handle. Set screws aside and remove cover plate.



STEP 2

Remove Old Roller & Install New Roller
Pull roller out and discard. Slide new roller in and set into position by fitting metal shaft into opening on opposite side of machine. Rotate roller until it locks into end of shaft and the handle turns with the roller.



STEP 3

Replace Cover Plate & Safety Guard
Make sure sides of guard slide inside locking pins. *Replace roller and tray once a year, depending on use. To order, call AccuCut Customer Service at 800-288-1670/402-721-4134.*

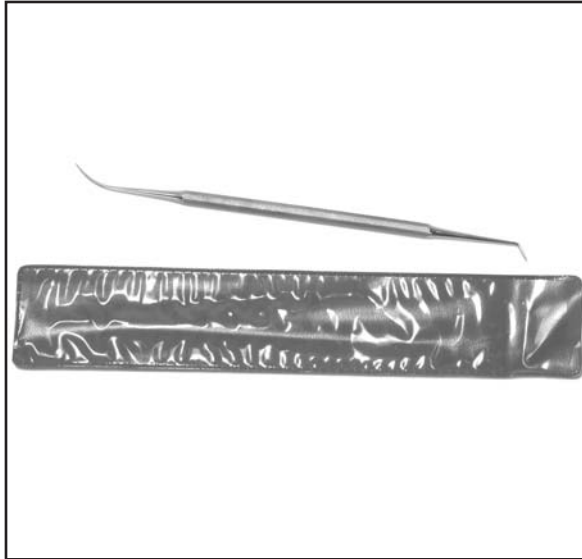
WARNING: SAFETY GUARD MUST BE IN PLACE DURING OPERATION. KEEP HANDS AND FINGERS CLEAR OF ROLLER OR **SERIOUS BODILY INJURY CAN OCCUR.**

User-Maintenance Instructions (cont'd)

Cleaning Dies

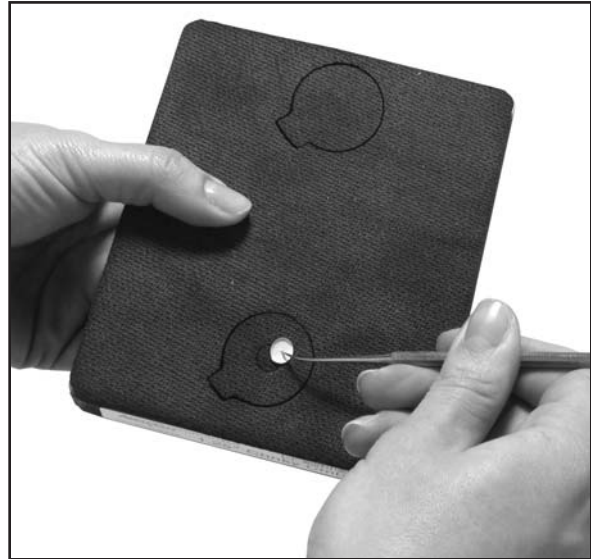
AccuCut dies make as many as a million cuts! To keep dies in good working order, keep blade and foam free from lint and scraps. A die pick is provided with your machine especially for this purpose. Keep the surface of the foam clean by rolling off lint and tiny scraps with an adhesive-style clothes brush or lint roller.

DIE PICK



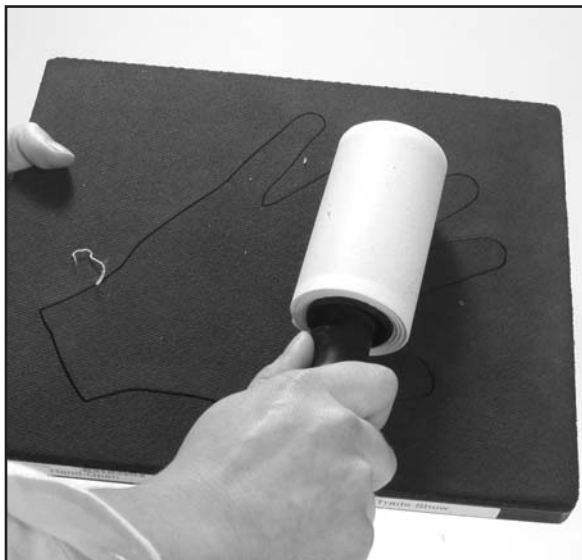
This is a die pick (Item PA710). Keep die pick in protective sleeve when not using.

USING PICK TO CLEAN A DIE



To keep dies clean, use die pick gently to remove scraps caught in tight areas between blades.

USING LINT ROLLER TO CLEAN A DIE



Remove lint and tiny scraps from surface of foam with a purchased clothes brush or lint roller.

Wood dies have a three-year warranty. Some AccuCut dies are made using see-through acrylic instead of wood. These dies are called Clear Cuts™ dies and have a two-year warranty.

NOTE: To care for AccuCut dies, store properly. See page 2 for storage tips.

User-Maintenance Instructions (cont'd)

Cleaning the AccuCut Machine

TOP ROLLER

Step 1: Removing Safety Guard



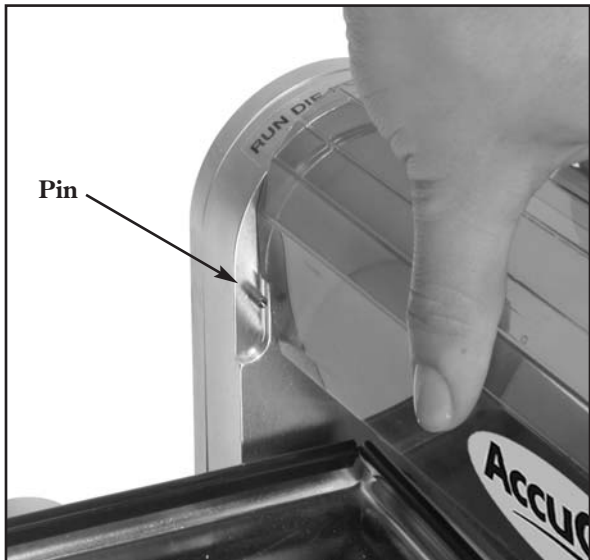
To clean top roller, first gently squeeze and lift safety guard.

Step 2: Wiping Roller



Wipe top roller with a clean, dry rag—or brush away small scraps.

Step 3: Replacing Safety Guard



Replace safety guard by squeezing gently and lowering into place, making sure edges slide inside of pins.

BOTTOM ROLLERS

Spray and Wipe



Spray white rollers with Bio-T® Foamaxx Cleaner (Item TSC1040), or another all-purpose cleaner, then wipe clean.

Troubleshooting

Although operation of the AccuCut[®] machine is simple, you might experience one of the situations described below. This troubleshooting guide is designed to offer immediate help. If you still experience problems after trying the solutions below, please call AccuCut Customer Service at 800-288-1670/402-721-4134. Hours: 8:00 a.m. – 5:00 p.m. CST, Monday – Friday.

PROBLEM:

Blades are not cutting all the way through paper or other material as you roll it through the machine.

SOLUTION 1:

You might be cutting too many layers at once. Remove a layer or more and try cutting again (Figure 1). Different materials require different numbers of layers for successful cutting (see “Cutting Materials & Layers”).

SOLUTION 2:

If design of die is intricate, try rolling back over a detailed section of design until the complete cut is made.

SOLUTION 3:

One of the blades in the die might be parallel with roller, causing roller to “jump” over blade. Try angling die slightly in die tray to create diagonal pressure, much like scissors.

SOLUTION 4:

Roller and die tray might need to be replaced.

HINT: Blades in the die will remain sharp for one million cuts, averaging 7-10 years of use! Blades cannot be sharpened. If you have tried all four solutions and the blades still are not cutting all the way through paper or other material, the die might have reached its cutting capacity. If so, it must be replaced. If the die still is under AccuCut's three-year warranty, it can be replaced at no charge.

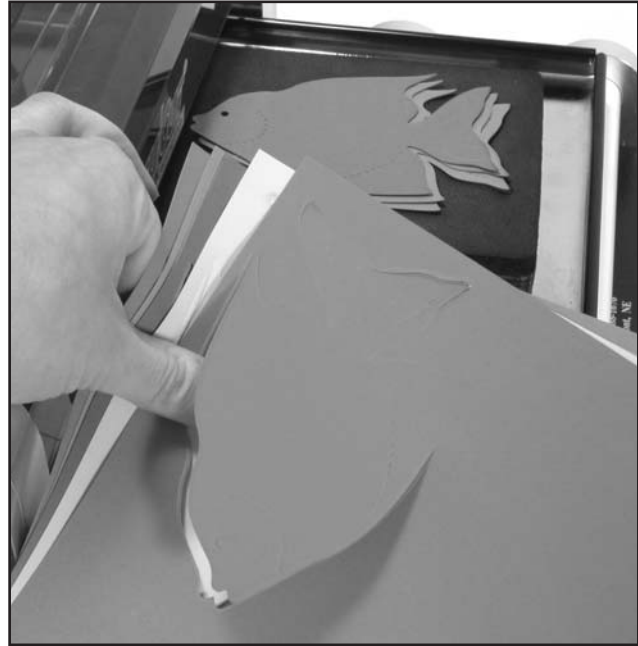


Figure 1: Remove layers if blades do not cut all the way through material.

(Continued on next page.)

Troubleshooting (cont'd)

PROBLEM:

Die will not go under roller or is stuck under roller and won't move.

SOLUTION 1:

Make sure you are turning handle in the direction you want the die to go. Turn handle clockwise to roll die and die tray to the right. Turn handle counterclockwise to roll die and die tray to the left.

HINT: Push die against the roller until it “grabs” the die and pulls die through the machine (Figure 1).



Figure 1: Push material against roller to begin cutting.

SOLUTION 2:

Make sure die is not resting on top of edge of die tray. DO NOT force die through machine. Gently back out die from under the roller by turning handle the opposite way and pulling die tray in the same direction. If this is not possible, call AccuCut Customer Service as soon as possible for further assistance.

SOLUTION 3:

If using a new roller, it may need to be “roughed up” in order to grab slick-surfaced cutting material, such as laminated paper. To rough up roller, roll die back and forth through machine repeatedly without paper or other material on the die.

PROBLEM:

Die blades are not flush with the back of die.

SOLUTION 1:

Although this does not hinder cutting, you can use a rubber or wooden mallet to tap blade back in so it is flush with die board back (Figure 2).

HINT: Blades will never fall out of die. Bridges in the die hold the blade in place. (See “Parts of an AccuCut Die”.)

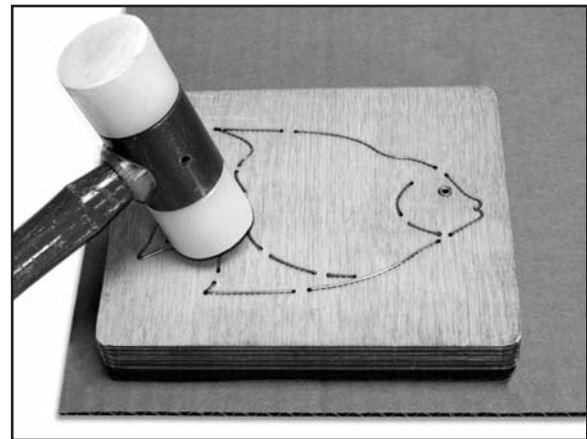


Figure 2: If blades are not flush with back of die, it's okay to tap them back into place.

(Continued on next page.)

Troubleshooting (cont'd)

PROBLEM:

The handle is loose or has come off.

SOLUTION 1:

If handle is loose, tighten the bolt that holds handle on (Figure 1). Use the $\frac{1}{32}$ " hex wrench that came with the machine.

SOLUTION 2:

If handle has fallen off, call AccuCut Customer Service and order a FREE handle repair kit—800-288-1670/402-721-4134. Be prepared to give the customer service representative your machine's serial number. You will find the serial number on a metal plate under the white rollers. (See "Parts of an AccuCut Machine".)

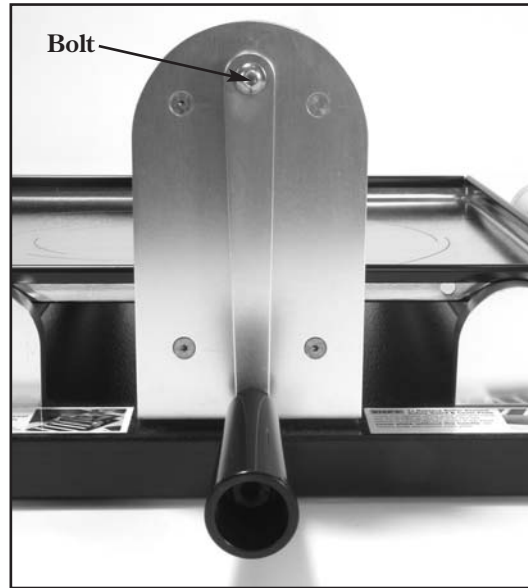


Figure 1: Tighten bolt on handle.

PROBLEM:

Fabric or felt is getting stuck to the roller.

SOLUTION 1:

Since the roller has a rough exterior from die blades cutting up into it, the fibers of fabric or felt can stick to the roller easier than less fibrous materials such as paper (Figure 2). To avoid this, place a piece of scrap paper over the fabric or felt before cutting.

SOLUTION 2:

Remove safety guard, then remove pieces of material stuck to roller. To remove safety guard, simply squeeze gently and lift off. Replace guard by squeezing gently and lowering into place, making sure edges slide inside of pins.

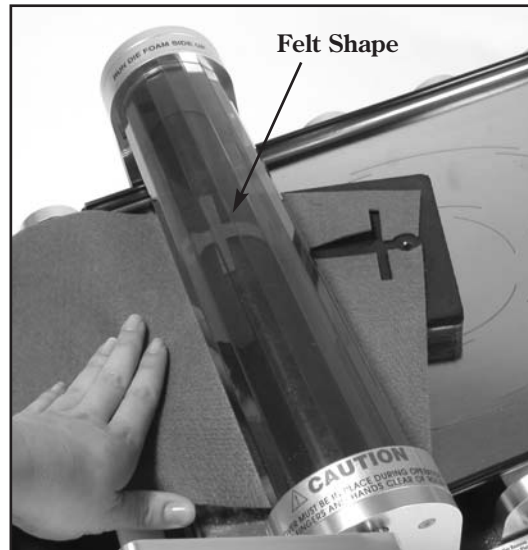


Figure 2: Fibrous materials can stick to the roller.

AccuCut Customer Service

Thank you for your AccuCut order! If you have further questions, or need assistance with any aspect of roller die-cutting and your AccuCut system, please call, e-mail, fax or visit us online at the following contact numbers and addresses.

AccuCut Customer Service

Address: 1035 E. Dodge Street
Fremont NE, 68025

Hours: 8:00 a.m. – 5:00 p.m.
CST, Monday – Friday

Toll-Free Tel: 800-288-1670

Tel: 402-721-4134

Toll-Free Fax: 800-369-1332

Fax: 402-721-2845

E-Mail: info@accucut.com

Web Site: www.accucut.com

AccuCut Anytime— on the Web!

Visit www.accucut.com anytime day or night for the latest AccuCut product information, a regularly updated library of project ideas—and, best of all, convenient, secure online ordering in the AccuCut store.



www.accucut.com

Índice

Instrucciones de instalación: Preparación de la máquina y del centro para troquel	16
Dónde colocar la máquina	16
Dónde colocar la bandeja del troquel	16
Cómo almacenar los troqueles	16
Cómo organizar los troqueles	16
Piezas de una máquina AccuCut®	17
Piezas de un troquel AccuCut®	17
Materiales de corte y capas	18
Cómo colocar el papel u otro material en un troquel AccuCut®	19
Garantía de la máquina	19
Instrucciones de funcionamiento	20
Cómo colocar troqueles en la bandeja para troqueles MARK III™	20
Cómo colocar troqueles en la bandeja para troqueles MARK IV™	21
Instrucciones de mantenimiento por parte del usuario	22
Piezas de repuesto	22
Cómo reemplazar el rodillo AccuCut®	22
Cómo limpiar los troqueles	23
Limpieza de la máquina AccuCut®	24
Resolución de problemas	25
Atención al cliente de AccuCut	28

Para empezar a usar su máquina AccuCut® inmediatamente:

Para comenzar a cortar, simplemente levante la máquina para sacarla de la caja, coloque la bandeja de troqueles sobre los rodillos blancos, coloque un troquel en la bandeja **CON EL LADO DE ESPUMA HACIA ARRIBA** con el material que se va a cortar encima del troquel y empiece a cortar. ¡Su nueva máquina AccuCut está lista para que la pueda usar en cuanto la saque de la caja! No es necesario armarla, calzarla, probarla ni ajustar la altura de corte. ¿Tiene preguntas? Póngase en contacto con el Centro de atención al cliente de AccuCut (vea la información que sigue) o visite AccuCut en la página de Internet www.accucut.com. ¡Diviértase!

Guarde este manual cerca de la máquina y haga que todos los usuarios lo revisen. Enseñe a todos los usuarios las funciones de la máquina para evitar que se dañe la máquina o los troqueles.

Atención al cliente de AccuCut

Horario: De lunes a viernes, 8:00 a.m. – 5:00 p.m., horario central de EE.UU.

Teléfono gratuito: 800-288-1670 • Teléfono: 402-721-4134

Fax gratuito: 800-369-1332 • Fax: 402-721-2845

Correo electrónico: info@accucut.com • www.accucut.com

Instrucciones de instalación: Preparación de la máquina y del centro para troquel

ADVERTENCIA:

DURANTE EL USO, LA PROTECCIÓN DE SEGURIDAD DEBE ESTAR EN SU LUGAR. MANTENGA LAS MANOS Y LOS DEDOS ALEJADOS DEL RODILLO O, DE LO CONTRARIO, **SE PUEDEN PRODUCIR LESIONES CORPORALES GRAVES.**

Para preparar su sistema AccuCut® y poderlo usar inmediatamente, simplemente saque la máquina y la bandeja para troqueles de la caja, coloque la máquina en una ubicación apropiada y después coloque la bandeja para troqueles en la máquina. ¡Listo! Agarre un troquel y está listo para empezar a cortar. ¡Sin necesidad de armarla! ¡Sin necesidad de calzarla, probarla ni ajustarla!

Dónde colocar la máquina

Coloque la máquina AccuCut sobre una mesa o mostrador resistente con la máquina por lo menos a la altura de la cintura para la mayoría de los usuarios. Si la mesa o el mostrador son demasiado bajos, ponga la máquina sobre un soporte AccuCut (figura 1).

Dónde colocar la bandeja del troquel

Coloque la bandeja para troqueles sobre los rodillos blancos, donde estará en todo momento, tanto al estar cortando como cuando no se está usando la máquina (figura 2).

Cómo almacenar los troqueles

Para la seguridad y protección de los troqueles, guárdelos siempre en estuches. Coloque los estuches de almacenamiento de troqueles AccuCut sobre mesas o mostradores cercanos a la máquina. Algunos estuches AccuCut caben dentro de bolsas que hacen más fácil su movilidad y la protección (figura 3).

Nunca apile troqueles sobre mesas o pisos. Guarde siempre los troqueles lejos de áreas a las que los niños tengan acceso sin supervisión.

Cómo organizar los troqueles

A medida que aumente su colección de troqueles, usted deseará tener un método para organizarlos que permita su fácil identificación y almacenamiento. Muchos propietarios de máquinas AccuCut marcan los troqueles con números consecutivos a medida que los compran, después los guardan en estuches por orden numérico (figura 4). Corte una figura de muestra con cada troquel y ordene las figuras en un tablero o en un archivador junto con su número de troquel correspondiente, para ubicar los troqueles con facilidad.

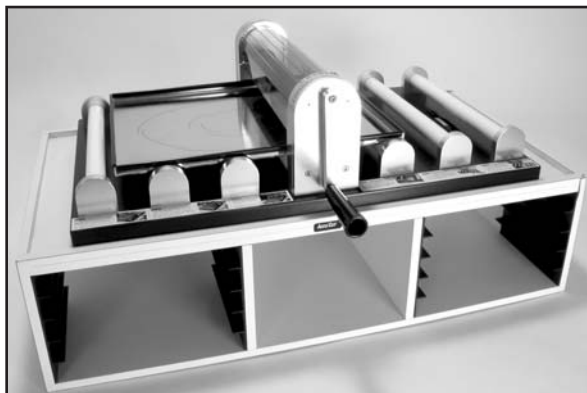


Figura 1: Soporte AccuCut (Artículo PA800Y)



Figura 2: Coloque la bandeja para troqueles sobre los rodillos blancos.



Figura 4: Numere los troqueles en estuches para fácil referencia.



Figura 3: Bolsa AccuCut (Artículo BAG100)

Piezas de una máquina AccuCut®

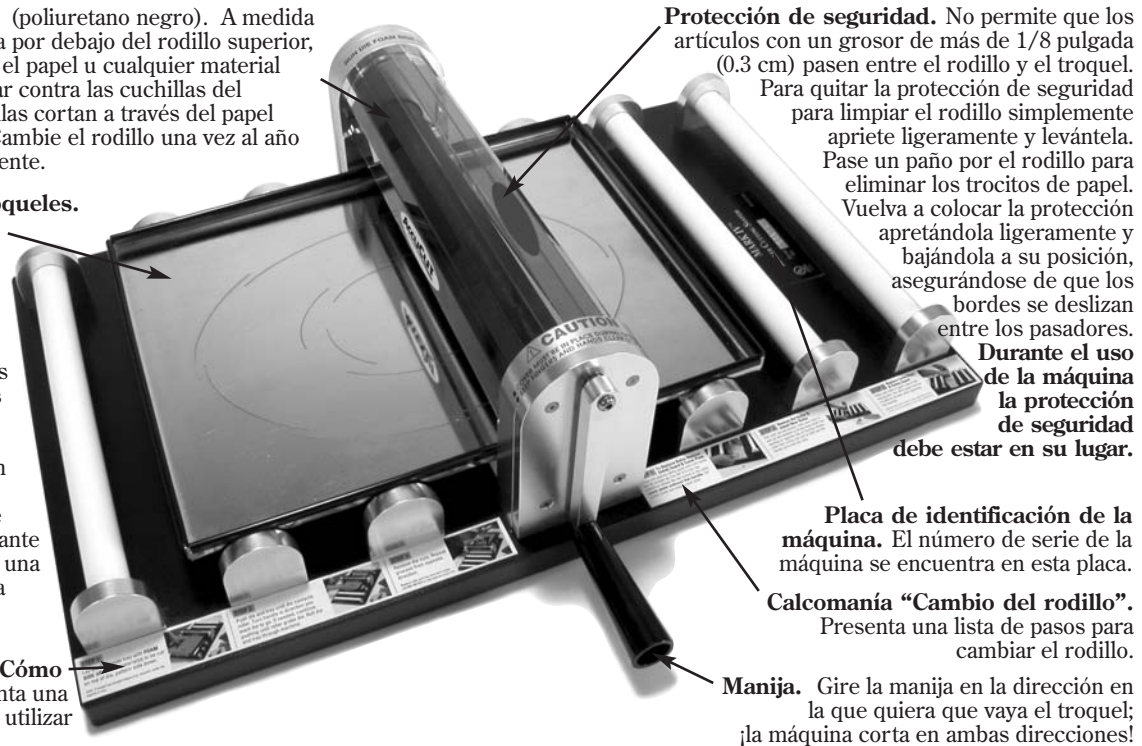
(NOTA: las piezas que se muestran se encuentran tanto en la máquina AccuCut MARK IV™ como en la MARK III™. Ambas máquinas tienen una garantía de por vida.)

Rodillo superior (poliuretano negro). A medida que el troquel pasa por debajo del rodillo superior, el rodillo presiona el papel u cualquier material que se desee cortar contra las cuchillas del troquel. Las cuchillas cortan a través del papel contra el rodillo. Cambie el rodillo una vez al año si se usa normalmente.

Bandeja para troqueles.

La bandeja MARK IV puede llevar hasta cinco troqueles grandes a la vez debajo del rodillo durante el corte. Los agujeros o canales cortados con láser de la bandeja para troqueles permiten que la bandeja se flexione cuando se ejerce presión durante el corte. Cámbiela una vez al año si se usa normalmente.

Calcomanía de "Cómo utilizarla". Presenta una lista de pasos para utilizar la máquina.



Protección de seguridad. No permite que los artículos con un grosor de más de 1/8 pulgada (0.3 cm) pasen entre el rodillo y el troquel.

Para quitar la protección de seguridad para limpiar el rodillo simplemente apriete ligeramente y levántela. Pase un paño por el rodillo para eliminar los trocitos de papel. Vuelva a colocar la protección apretándola ligeramente y bajándola a su posición, asegurándose de que los bordes se deslizen entre los pasadores.

Durante el uso de la máquina la protección de seguridad debe estar en su lugar.

Placa de identificación de la máquina. El número de serie de la máquina se encuentra en esta placa.

Calcomanía "Cambio del rodillo". Presenta una lista de pasos para cambiar el rodillo.

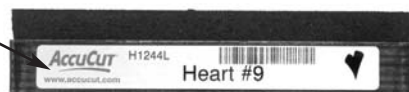
Manija. Gire la manija en la dirección en la que quiera que vaya el troquel; ¡la máquina corta en ambas direcciones!

Piezas de un troquel AccuCut®

(Las características que se muestran se encuentran en los troqueles AccuCut de todos los tamaños. Los troqueles de madera tienen una garantía de tres años. Algunos troqueles AccuCut se fabrican con acrílico transparente en lugar de madera. Estos troqueles se llaman Clear Cuts™ y tienen una garantía de dos años).

Espuma de caucho. Para proteger a los usuarios de la afilada cuchilla de acero, se pega espuma de caucho a la base del troquel alrededor de las cuchillas.

Etiqueta para troquel. En cada troquel hay una etiqueta que incluye el número de artículo, junto con una designación de tamaño, nombre del troquel, código de barras y una pequeña imagen de la figura.



Base de madera o de acrílico. La mayoría de los troqueles se fabrican con bases de madera. Los troqueles transparentes de acrílico Clear Cuts™ le permiten colocar fácilmente el diseño del troquel sobre fotos, palabras o dibujos.

Diseño del troquel. Una máquina láser corta un canal en la base del troquel con la forma del diseño deseado.

Cuchilla de acero. Después de darle la forma del diseño deseado a la cuchilla de acero, se inserta en los canales cortados con láser en la base del troquel. La fuerte y duradera cuchilla de acero corta a través de muchas capas de papel o de otro material que se quiera cortar. ¡Sirve para un millón de cortes!

Materiales de corte y capas

¡Esto es lo que puede cortar con una máquina AccuCut®!

NOTA: Los números de capas que se incluyen son solamente estimaciones y dependen del verdadero grosor de los materiales que se van a cortar. Para determinar el número de capas real, comience con una capa y pruebe el corte, después añada capas de una en una, probando el corte cada vez. Cuando la cuchilla ya no corte una pila de material atravesándola completamente, quite una capa o dos y proceda con el corte.

Material	Número de capas recomendado	
	Diseños sencillos de troqueles: Bordes sencillos, sin adornos adicionales como perforaciones o picaduras.	Diseños complejos de troqueles: Bordes detallados o adornos adicionales como perforaciones o picaduras.
Papel ligero	6-8	4-6
Papel escolar de colores	4-6	4
Papel laminado	3	1-2
Cartón	3-4	2-3
Plástico 3-D	1-2	1
Poliespuma	2	1
Cartulina	1	1
Esponja	1	1
Láminas magnéticas flexibles	2	1
Vinilo de adhesión	2-4	2
Tela	6	4

Cómo colocar el papel u otro material sobre un troquel AccuCut®

Troquel: Espuma hacia arriba
Papel: Patrón hacia abajo

Recuerde siempre que debe cortar con el troquel colocado con la **ESPUMA HACIA ARRIBA** en la bandeja para troqueles. Cualquier otro método que se utilice causará daños en los troqueles y en la máquina. Asimismo, corte con el lado del papel o de otro material que tiene el patrón colocado hacia abajo sobre el troquel (figuras 1-3).



Figura 1: Coloque el papel sobre el troquel con el patrón hacia abajo.

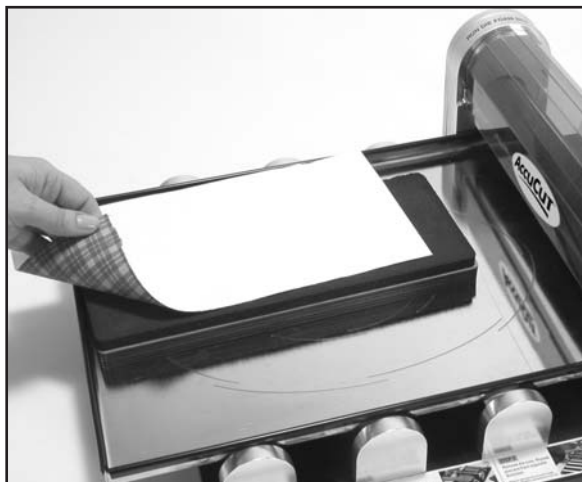


Figura 2: Podrá cortar más figuras en una hoja de papel si coloca el papel de modo que cubra justo el diseño, no toda la superficie del troquel.



Figura 3: Colocar el papel con el patrón hacia abajo es especialmente importante cuando se corten letras o palabras, para que el patrón quede en el lado correcto.

Garantía limitada

Todos los modelos de las máquinas troqueladoras con rodillo AccuCut® están cubiertos por una garantía de por vida contra todos los defectos de material y fabricación. Los rodillos y bandejas de troqueles son piezas que se desgastan con el uso y no están cubiertas por la garantía.

Instrucciones de funcionamiento

Busque la calcomanía “Cómo utilizarla” por un lado de la máquina AccuCut MARK IV™ donde encontrará sencillas instrucciones paso a paso. (Vea la página 17 para la ubicación de la calcomanía.) Así es como funciona la máquina AccuCut...

ADVERTENCIA: DURANTE EL USO LA PROTECCIÓN DE SEGURIDAD DEBE ESTAR EN SU LUGAR. MANTENGA LAS MANOS Y LOS DEDOS ALEJADOS DEL RODILLO O, DE LO CONTRARIO, **SE PUEDEN PRODUCIR LESIONES CORPORALES GRAVES.**

Tres sencillos pasos para cortar letras y figuras perfectamente

CONSEJO: Para conseguir los mejores resultados, coloque el troquel en un ligero ángulo con respecto al rodillo. Esto crea una presión diagonal, similar a la de unas tijeras, y facilita el corte.



PASO 1
Coloque el troquel completamente dentro de la bandeja con la **ESPUMA HACIA ARRIBA**. Con frecuencia es útil colocar el troquel ligeramente en ángulo en la bandeja. Coloque el material sobre el troquel.



PASO 2
Empuje el troquel y la bandeja hasta que el troquel toque el rodillo. Gire la manija en la dirección en la que quiera que pasen por la máquina el troquel y la bandeja. La presión viene prefijada, así que no es necesario adivinar cuánto hay que apretar.



PASO 3
Quite la figura troquelada. Coloque el nuevo material sobre el troquel y páselo por la máquina desde la dirección contraria. No manipule el troquel entre cortes. *Cambie el rodillo y la bandeja una vez al año. Llame al 800-288-1670 o visite www.accucut.com.*

Cómo colocar troqueles en la bandeja para roqueles MARK III™

Para obtener los mejores resultados, coloque los troqueles AccuCut de diferentes tamaños en la bandeja para troqueles de la máquina, tal y como se muestra. Asegúrese de que los troqueles quedan completamente dentro de la bandeja, no encima de sus bordes. Siempre coloque los troqueles en la bandeja con la **ESPUMA HACIA ARRIBA**.



De uno en uno



Mini, pequeño, grande
Capacidad de troqueles: 2



Corte largo
Capacidad de troqueles: 1



Corte largo
Capacidad de troqueles: 1—con bandeja extendida, artículo 406104.

Cómo colocar troqueles en la bandeja para troqueles MARK IV™

Para obtener los mejores resultados, coloque los troqueles AccuCut® de diferentes tamaños en la bandeja para troqueles de la máquina, tal y como se describe a continuación. Asegúrese de que los troqueles quedan completamente dentro de la bandeja, no encima de sus bordes. Siempre coloque los troqueles en la bandeja con la **ESPUMA HACIA ARRIBA**. Juegue con su colocación cuando corte con troqueles de varios tamaños al mismo tiempo.

De uno en uno

Mover los troqueles a diferentes lugares en la bandeja al cortar ayuda a extender la duración del rodillo y de la bandeja. Cortar en diferentes posiciones desgasta el rodillo de forma uniforme y ayuda a distribuir el esfuerzo en la bandeja, prolongando su vida útil.



Troqueles minis, pequeños, grandes

Coloque los troqueles minis, pequeños o grandes en la bandeja uno junto a otro como se muestra, dos en horizontal y tres en vertical. (Los tableros de los troqueles de estos tres tamaños son exactamente iguales.)



Capacidad de troqueles: 5

Troqueles de corte largo

Para obtener los mejores resultados, coloque los troqueles de corte largo en ángulo. ¡NO permita que el troquel largo descance sobre el borde de la bandeja cuando esté cortando!



Capacidad de troqueles: 2

Troqueles de corte extra largo

Para el corte más eficaz, coloque el troquel de corte XL en un ligero ángulo.



Capacidad de troqueles: 2

Troqueles gigantes

Cuando se corte papel ligero, coloque una mano ligeramente sobre el papel cuando pase el troquel y el papel por la máquina.



Capacidad de troqueles: 1

Troqueles súper gigantes

Muchas figuras súper gigantes se diseñan para cortarlas dobladas. Cortar la figura en un pedazo de papel doblado; después ábralo para conseguir una figura de tamaño doble con respecto al diseño del troquel.



Capacidad de troqueles: 1

Instrucciones de mantenimiento por parte del usuario

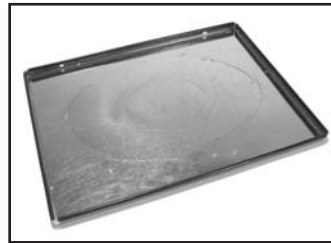
Es fácil mantener una máquina AccuCut. Para mantenerla cortando eficazmente, simplemente cambie dos piezas de manera periódica y mantenga los troqueles sin pelusa ni residuos. ¡No podría ser más fácil!

Piezas de repuesto

El rodillo aplica una presión uniforme preestablecida directamente en el troquel, haciendo que su cuchilla corte a través del papel contra el rodillo. Esa presión provoca el desgaste eventual de dos piezas de la máquina que se desgastan con el uso: el rodillo y la bandeja para troqueles.



Las cuchillas cortan el rodillo repetidamente. Eventualmente se vuelve blanco y se desgasta gradualmente en las áreas en las que realiza la mayoría de los cortes. (MARK III™ artículo 404311; MARK IV™ artículo 404310)



La bandeja para troqueles, que recibe la presión del corte, más tarde o más temprano se pandea ligeramente. Esto, en el caso de la mayoría de los usuarios, ocurre después de un año o más de uso. (MARK III™ artículo 406102; MARK IV™ artículo 406100)

Cambie el rodillo y la bandeja para troqueles cuando...

- No pueda cortar el número de capas de papel u otros materiales que se incluyen en la página 18.
- El rodillo se ha puesto gris claro o blanco.
- La bandeja se curva en el medio o hace un ruido hueco cuando se pasa un troquel por la máquina.

Cómo reemplazar el rodillo AccuCut

Busque la calcomanía “Cómo cambiar el rodillo” por un lado de su máquina para ver una sencilla referencia cuando cambie el rodillo. (Vea la página 17 para la ubicación de la calcomanía.)



PASO 1

Quite la protección de seguridad y la placa cobertora

Agarre y apriete la protección de seguridad con ambas manos y levántela. Use una llave de cabeza hexagonal de 3/32 pulg. para quitar los dos tornillos en la placa metálica cobertora sin la manija. Coloque los tornillos a un lado y quite la placa cobertora.



PASO 2

Quite el rodillo viejo e instale el nuevo

Tire del rodillo para sacarlo y deséchelo. Deslice un rodillo nuevo para introducirlo y colóquelo en su lugar encajando el eje de metal en la abertura en el extremo opuesto de la máquina. Gire el rodillo hasta que se trabe en el extremo del eje y la manija gire con el rodillo.



PASO 3

Vuelva a colocar la placa cobertora y la protección de seguridad

Asegúrese de que los lados de la protección se deslicen dentro de los pasadores de traba. *Cambie el rodillo y la bandeja una vez al año, dependiendo del uso. Para realizar un pedido, llame atención al cliente de AccuCut al teléfono 800-288-1670/402-721-4134.*

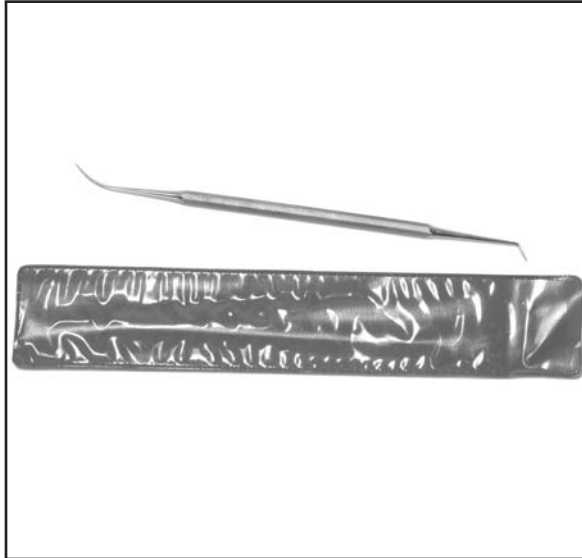
ADVERTENCIA: DURANTE EL USO LA PROTECCIÓN DE SEGURIDAD DEBE ESTAR EN SU LUGAR. MANTENGA LAS MANOS Y LOS DEDOS ALEJADOS DEL RODILLO O, DE LO CONTRARIO, **SE PUEDEN PRODUCIR LESIONES CORPORALES GRAVES.**

Instrucciones de mantenimiento por parte del usuario (continuación)

Limpieza de los troqueles

¡Los troqueles AccuCut realizan hasta un millón de cortes! Para mantener los troqueles en buenas condiciones, mantenga la cuchilla y la espuma libre de pelusa y residuos. Con este fin en especial se incluye un gancho para troquel con la máquina. Mantenga la superficie de la espuma limpia quitando la pelusa y los pequeños residuos con un cepillo para ropa o un rodillo para pelusa del tipo adhesivo.

GANCHO PARA TROQUEL



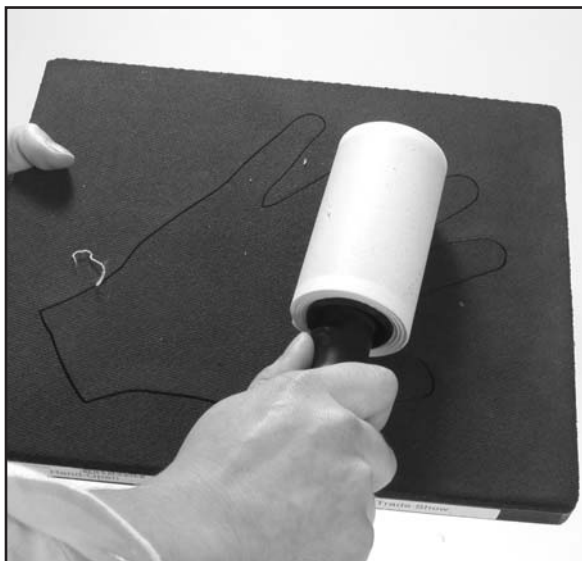
Esto es un gancho para troquel (artículo PA710). Mantenga el gancho para troquel en su cubierta protectora cuando no lo esté usando.

USO DEL GANCHO PARA LIMPIAR UN TROQUEL



Para mantener los troqueles limpios use el gancho para troquel para quitar los residuos atrapados en las áreas apretadas entre las cuchillas.

USO DEL RODILLO PARA PELUSA PARA LIMPIAR UN TROQUEL



Quite la pelusa y los pequeños residuos de la superficie de espuma con un cepillo para ropa o un rodillo para pelusa.

Los troqueles de madera tienen una garantía de tres años. Algunos troqueles AccuCut se fabrican con acrílico transparente en lugar de madera. Estos troqueles se llaman Clear Cuts™ y tienen una garantía de dos años.

NOTA: Para cuidar los troqueles AccuCut, almacénelos de manera apropiada. Vea los consejos de almacenamiento en la página 16.

Instrucciones de mantenimiento por parte del usuario (continuación)

Limpieza de la máquina AccuCut

RODILLO SUPERIOR

Paso 1: Extracción de la protección de seguridad



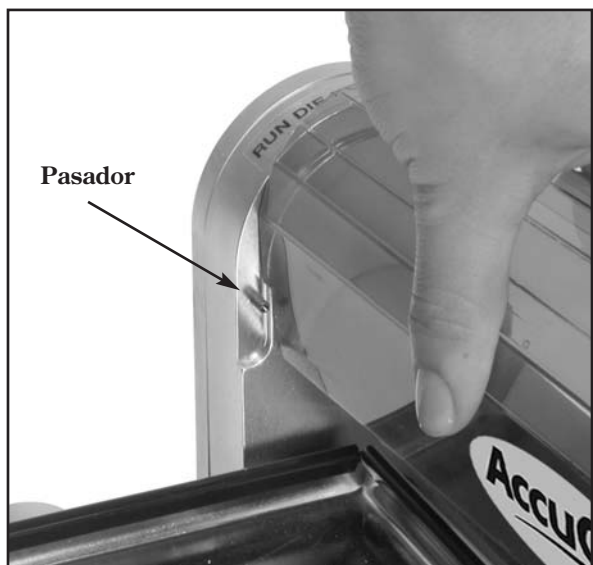
Para limpiar el rodillo superior, primero apriete ligeramente la protección de seguridad y levántela.

Paso 2: Limpie el rodillo



Pase un paño limpio y seco por el rodillo o cepille los pequeños residuos.

Paso 3: Reemplazo de la protección de seguridad



Vuelva a colocar la protección de seguridad, apretándola ligeramente y bajándola a su posición, asegurándose de que los bordes de deslizen entre los pasadores.

RODILLOS INFERIORES

Rocielos y límpielos



Rocié los rodillos blancos con limpiador Bio-T® Foamaxx (artículo TSC1040) o con otro limpiador multiusos, y después pase un paño para limpiarlos.

Resolución de problemas

Aunque es fácil utilizar la máquina AccuCut®, puede que usted se encuentre en alguna de las situaciones que se describen a continuación. Esta guía para la resolución de problemas está diseñada para ofrecer ayuda inmediata. Si aún tiene problemas después de intentar las siguientes soluciones, llame atención al cliente de AccuCut en el **800-288-1670/402-721-4134**.

Horario: De lunes a viernes, 8:00 a.m. – 5:00 p.m., horario central de EE.UU.

PROBLEMA:

Las cuchillas no cortan completamente a través del papel o de otro material cuando lo pasa por la máquina.

SOLUCIÓN 1:

Es posible que esté cortando demasiadas capas a la vez. Quite una capa o más e intente cortar de nuevo (figura 1). Diferentes materiales precisan un número de capas diferente para cortar bien (vea “Materiales de corte y capas”).

SOLUCIÓN 2:

Si el diseño del troquel es complejo, intente pasarlo de nuevo por una sección detallada del diseño hasta que se corte completamente.

SOLUCIÓN 3:

Puede que una de las cuchillas en el troquel esté paralela al rodillo, haciendo que éste “salte” sobre la cuchilla. Pruebe a colocar en ángulo el troquel en la bandeja para crear una presión diagonal, similar a la de unas tijeras.

SOLUCIÓN 4:

Puede que sea necesario cambiar el rodillo y la bandeja para troqueles.

CONSEJO: Las cuchillas del troquel estarán afiladas durante un millón de cortes, ofreciendo un promedio de 7-10 años de duración! Las cuchillas no se pueden afilar. Si ha intentado las cuatro soluciones y las cuchillas aún no cortan completamente a través del papel u otros materiales, es posible que el troquel haya llegado a su límite de corte. Si es así, se debe cambiar. Si aún está bajo la garantía de tres años de AccuCut, será reemplazado gratuitamente.

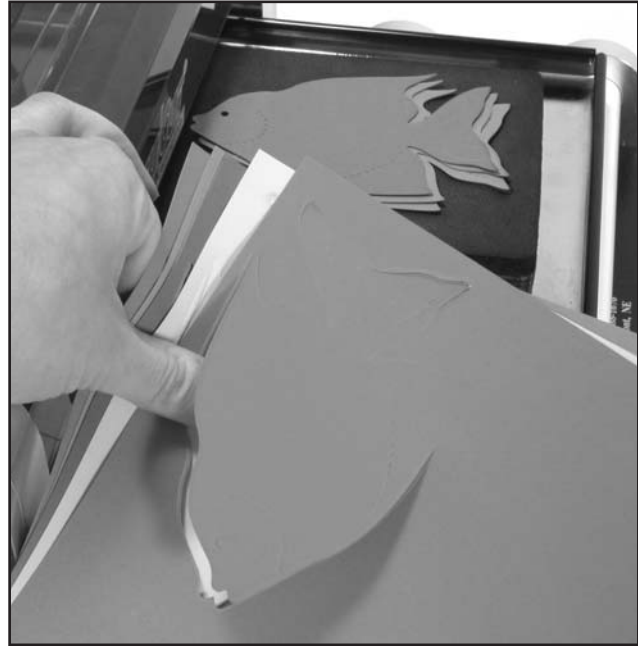


Figura 1: Quite capas si las cuchillas no cortan completamente a través del material.

(Continúa en la siguiente página.)

Resolución de problemas (continuación)

PROBLEMA:

El troquel no pasa por debajo del rodillo o se queda atascado debajo de éste y no se mueve.

SOLUCIÓN 1:

Asegúrese de que está moviendo la manija en la dirección en la que quiere que vaya el troquel. Gire la manija en la dirección de las agujas del reloj para pasar el troquel y la bandeja para troqueles hacia la derecha. Gire la manija en la dirección contraria a las agujas del reloj para pasar el troquel y la bandeja para troqueles hacia la izquierda.

CONSEJO: Empuje el troquel contra el rodillo hasta que lo “agarre” y tire de él a través de la máquina (figura 1).



Figura 1: Empuje el material contra el rodillo para empezar a cortar.

SOLUCIÓN 2:

Asegúrese de que el troquel no esté descansando sobre el borde de la bandeja para troqueles. NO pase el troquel por la máquina a la fuerza. Con cuidado, retroceda el troquel para sacarlo de debajo del rodillo, girando la manija en la dirección contraria y tirando de la bandeja para troqueles en la misma dirección. Si no es posible, llame atención al cliente de AccuCut tan pronto como sea posible para recibir más ayuda.

SOLUCIÓN 3:

Si está usando un rodillo nuevo, es posible que se tenga que “desgastar” para que agarre material de corte con una superficie resbalosa, como papel laminado. Para desgastar el rodillo, pase el troquel de un lado a otro de la máquina repetidamente, sin papel ni otro material sobre él.

PROBLEMA:

Las cuchillas del troquel no están al ras con respecto al dorso del troquel.

SOLUCIÓN 1:

Aunque esto no impide el corte, puede usar un martillo de goma o madera para golpearlas ligeramente, de modo que queden al ras del dorso del tablero del troquel (Figura 2).

CONSEJO: Las cuchillas nunca se saldrán del troquel. La cuchilla está sujeta por medio de puentes en el troquel. (Vea “Piezas de un troquel AccuCut”.)

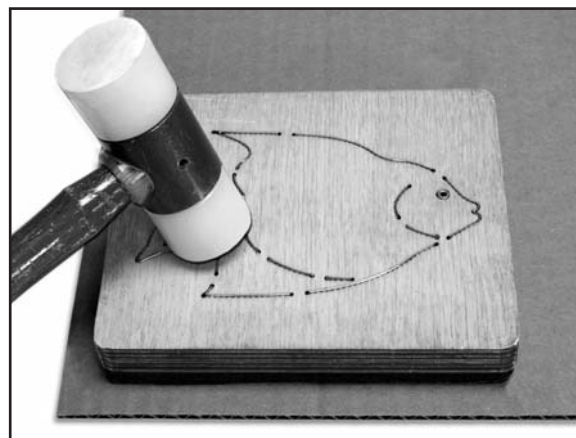


Figura 2: Si las cuchillas no están al ras del dorso del troquel se pueden golpear ligeramente para colocarlas.

(Continúa en la siguiente página.)

Resolución de problemas (continuación)

PROBLEMA:

La manija está floja o se ha salido.

SOLUCIÓN 1:

Si la manija está floja, apriete el perno que la sujeta (figura 1). Use un llave de cabeza hexagonal de 5/32 pulg. incluida con la máquina.

SOLUCIÓN 2:

Si se ha salido la manija, llame atención al cliente de AccuCut y pida un juego GRATUITO de reparación de la manija: 800-288-1670/402-721-4134. Esté listo para proporcionar el número de serie de su máquina al representante de atención al cliente. Lo encontrará en la placa metálica debajo de los rodillos blancos. (Vea “Piezas de un troquel AccuCut”).

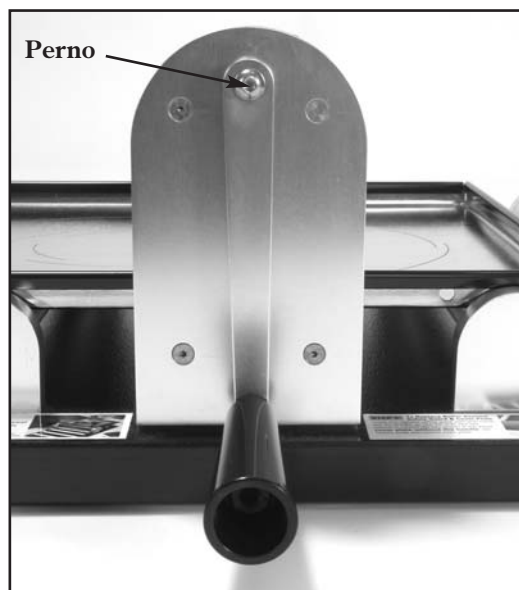


Figura 1: Apriete el perno de la manija.

PROBLEMA:

La tela o el fieltro se quedan pegados al rodillo.

SOLUCIÓN 1:

Como el rodillo se vuelve áspero en su parte exterior cuando las cuchillas cortan contra él, las fibras de la tela o del fieltro se pueden quedar pegadas contra el rodillo con más facilidad que otros materiales menos fibrosos, como el papel (figura 2). Para evitar este problema, coloque un trozo de papel sobre la tela o el fieltro antes de cortarlos.

SOLUCIÓN 2:

Quite la protección de seguridad y después quite los pedazos de material pegados al rodillo. Para quitar la protección de seguridad, simplemente apriétela ligeramente y levántela. Vuelva a colocar la protección, apretándola ligeramente y bajándola a su posición, asegurándose de que los bordes se deslizen entre los pasadores.



Figura 2: Los materiales fibrosos se pueden pegar al rodillo.

Atención al cliente de AccuCut

¡Gracias por su pedido AccuCut! Si tiene más preguntas o si necesita ayuda con cualquier aspecto del troquelado con rodillo y su sistema AccuCut, llame, escriba un correo electrónico, envíe un fax o visítenos en línea usando los siguientes números y direcciones de contacto.

Atención al cliente de AccuCut

Dirección: 1035 E. Dodge Street
Fremont NE, 68025

Horario: De lunes a viernes,
8:00 a.m. – 5:00 p.m.,
horario central de EE.UU.

Teléfono gratuito: 800-288-1670

Teléfono: 402-721-4134

Fax gratuito: 800-369-1332

Fax: 402-721-2845

Correo electrónico: info@accucut.com

Sitio en la red: www.accucut.com

AccuCut a cualquier hora, ¡en la Red!

Visite www.accucut.com a cualquier hora, de día o de noche, para conocer la información más reciente sobre los productos AccuCut, una biblioteca que se actualiza regularmente con ideas para proyectos, ¡y mucho más! Póngase en contacto en cualquier momento con los Representantes de Servicio a Clientes de AccuCut enviando un mensaje de correo electrónico a info@accucut.com.



www.accucut.com

AccuCut[®]

1035 E. Dodge Street Fremont, NE 68025 *Toll-Free Tel* 800-288-1670 *Tel* 402-721-4134
Toll-Free Fax 800-369-1332 *Fax* 402-721-2845 *E-Mail* info@accucut.com www.accucut.com

©2006 AccuCut